

# PLA Matt

## MATERIALEIGENSCHAFTEN

Spezifisches Gewicht	1.24 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>Mechanische Eigenschaften</b>		
Schlagzähigkeit gemessen mit Charpy-Hammer (Probe 80x10x4 mm)		
ohne Kerbe, Druck 3D	14 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eU
mit Kerbe, Druck 3D	3.5 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eA
Dehnung bei Zugprüfung an der Bruchgrenze (Druck 3D)*	2.9%	ISO 527 (1)
Zugfestigkeit an der Bruchgrenze (Druck 3D)*	30 MPa	ISO 527 (1)
Elastizitätsmodul	2750 MPa	ISO 527 (1)
<b>Thermische Eigenschaften</b>		
Vicat-Erweichungstemperatur **	85°C	ISO 306
<b>Wärmeverformungstemperatur</b>		
0.45 MN/m <sup>2</sup> , geglüht (4h bei 90°C)	116°C	ISO 75
1.81 MN/m <sup>2</sup> , geglüht (4h bei 90°C)	66°C	ISO 75

\*Geschwindigkeit 5mm/min

\*\* 50 N (Geschwindigkeit der Erwärmung 50°C/h) geglüht

## RICHTLINIEN FÜR DRUCKEINSTELLUNGEN\*

Druckkopf Temperatur	190-230°C
Heizbetttemperatur	0-45°C
Aktive Kühlung	JA (bis 100%)
Schichthöhe**	0.05 - 0.30 mm
Beschichtungsstärke**	0.40 - 2.70 mm
Druckgeschwindigkeit**	40-110 mm/s
Geschlossene Kammer	nicht notwendig
Filament Trockner	nicht notwendig
Rubin- oder gehärtete Düse	nicht notwendig

\* Einstellungen basieren auf einer Düse mit dem Durchmesser von 0,4 mm

\*\* abhängig von der geometrischen Komplexität

## Erklärung

Die in diesem Merkblatt angegebenen Produkt- und technischen Daten sind nach bestem Wissen der Spectrum Group Sp. z o.o. korrekt und nur zu Referenz- und Vergleichszwecken bestimmt. Sie sollten nicht für Projektspezifikationen oder Qualitätskontrollen verwendet werden. Die tatsächlichen Werte können je nach Druckbedingungen, Modellkomplexität, Umgebungsbedingungen usw. variieren. Der Benutzer trägt die volle Verantwortung für die Verwendung aller bereitgestellten Informationen und ist verantwortlich für die Überprüfung der Qualität und anderer Eigenschaften und etwaiger Konsequenzen, die sich aus der Verwendung dieser Informationen ergeben. Typische Werte sind nur Richtwerte und sollten nicht als verbindliche Spezifikationen interpretiert werden. Spectrum Group Sp. z o.o. haftet nicht für Schäden, Verletzungen oder Verluste, die durch die Verwendung der Materialien der Spectrum Group Sp. z o.o. für jede konkrete Anwendung verursacht werden.

## BESCHREIBUNG

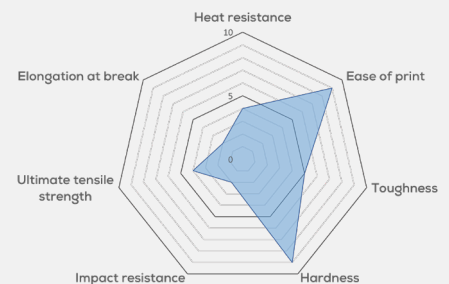
Spectrum PLA MATT ist ein Material auf PLA-Basis, dessen chemische Zusammensetzung so modifiziert wurde, dass es möglich ist, matte Oberflächen von gedruckten Objekten zu erhalten. Die matte Oberfläche von gedruckten Elementen erhöht deren ästhetischen Eigenschaften erheblich und minimiert zudem die Sichtbarkeit der Schichten auf den Seitenflächen der gedruckten Elemente.

## EIGENSCHAFTEN

- hochwertige matte Seitenfläche mit kaum sichtbaren Schichten
- erhöhte Haftung zwischen den Schichten
- hohe Lebensdauer
- hohe Festigkeit der Elemente
- bessere Festigkeitseigenschaften in Bezug auf Schlagbiegefestigkeit, Elastizität und Langlebigkeit im Vergleich zu Elementen aus klassischem PLA
- UV-Stabilisierung

## LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Filamente sollten in einem trockenen Raum bei Raumtemperatur gelagert werden. Die empfohlene Lagertemperatur beträgt ca. 18-25°C (64,4 -77,0°F). Vor Feuchtigkeit, Sonnenlicht und direkter Hitze schützen. Bei sachgemäßer Lagerung beträgt die Haltbarkeit des Produkts 24 Monate.



## UNTERSTÜTZUNG

Wenn Sie Fragen oder Probleme haben, kontaktieren Sie uns bitte.

[support@spectrumfilaments.com](mailto:support@spectrumfilaments.com)